

TECHNISCHES DATENBLATT

Kraftsprühkleber Plus

Art.-Nr. 0890 100 064

VE: 1 / 12

Kontaktklebstoff mit hoher Sofortklebkraft und hoher Temperaturbeständigkeit

Geeignet zur Verklebung von Aluminium, Edelstahl, Kupfer, Messing, Stahl/Eisen, ABS, GFK, Gummi/Moosgummi, Hartschäume, PE-Folien, Polycarbonat, PU, Holz (MDF, Spanplatten), Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas), Kork, HPL, Papier, Pappe, Filz, Gewebe, Leder (je nach Fettgehalt), etc.

Nicht geeignet für die Verklebung von Weich-PVC, PVC-Folien, PMMA, Kunstleder, Vinyl, Spanplattenschnittkanten und Styropor.



Chemische Basis	Synthesekautschuk
Farbe	Transparent
Dichte	0,85 g/ml
Geruch/Duft	Charakteristisch
Verarbeitungstemperatur min./max.	0 bis 30 °C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-20 bis +110 °C
Flammpunkt min.	-24 °C
Abluftzeit min./max.	5 min-15 min
Sprühabstand min./max.	15-25 cm
Inhalt	400 ml
Inhaltsgewicht	288 g
Lagerfähigkeit ab Herstellung	12 Monate
Silikonfrei	Ja

Anwendungsgebiet

Geeignet zum Verkleben von Gewebe, Polyether-/Polyesterschäume, Moosgummischäumprofile, Dämmstoffmaterialien, Himmelstoff, Leder, Filz, Pappe miteinander oder auf Gummi, Metall (roh, phosphatiert, eingebrannt, grundiert und lackiert, eloxiert), Holzwerkstoffe oder Polyesterwerkstoffe. Auch geeignet zum Verkleben von PE-Folien (wie sie z.B. als Spritzwasserfolien innerhalb Kfz-Türen Verwendung finden). Der Sprühkleber findet auch Verwendung im Bereich des Konfektionierens und bei Bespannungsarbeiten (Kfz-Himmel).

Anwendungsinformationen

Die zu verklebenden Flächen gründlich reinigen und danach einsprühen. Bei saugfähigen und/ oder strukturierten Untergründen / Oberflächen muss der Klebstoffauftrag entsprechend erhöht werden, also vollflächig satt einsprühen. Der Sprühabstand sollte dabei ca. 15 bis 25 cm betragen. Bevor die zu verklebenden Flächen zusammengefügt werden, sollte man den Klebstoff 5 bis 15 Minuten (je nach Material und Anwendung) ablüften lassen. Mit den Fingerknöcheln testen, ob der Klebstoff an der Stelle

TECHNISCHES DATENBLATT

des dicksten Auftrags keinen Fadenzug mehr hat). Die Offene Zeit beträgt ca. 45 min (abhängig von der Umgebungstemperatur).

Ein ausreichend hoher Pressdruck ist für eine kraftschlüssige Verklebung unerlässlich. Spannungsfreie Verklebungen können sofort weiterverarbeitet werden. Überschüssige Klebstoffreste sind mit Acetonreiniger (Art.-Nr. 0893 460, 0893 460 002) entfernbar.

Hinweis

Nach Verwendung Dose auf den Kopf drehen und Ventil leer sprühen.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!